

REAL PARTNERS IN NUTRITION

Flexipol®

Packaging Limited

Hygienische Verpackungssysteme



Abdeckungen - Hygienischer Schutz

Unsere lebensmittelechten und hitzestabilen Abdeckungen sind einfach in der Handhabung. Sie dienen als hygienische Barrieren überall dort, wo empfindliche Produkte transportiert oder gelagert werden. Dank Ihrer optimalen Passform verrutschen die Abdeckungen auch beim Bewegen des Behälters nicht – und dies ohne Einsatz von Klebstreifen oder Schnur!

Die hygienischen Abdeckungen sind in Folienstärken ab 15µm verfügbar, passgenau für...

... Beschickungswagen



Neues Design!



... Euro- oder Industriepaletten und Palettenbehälter

... Normkisten

- 400mm x 600mm
- 600mm x 800mm

... oder auf Mass



Neues Design!

Unsere Hygiene Abdeckungen haben ein neues Design erhalten und sind neu auch **perforiert auf Rollen** erhältlich!



RIPP 'N' TAKE® - Wirtschaftlich platzsparen

Ersetzt Wellkarton

Niedrigere Stückkosten im Vergleich zu Wellpappe
Sauber, leicht, geringe Lagerkosten
Geeignet für alle selbsttragenden Produkte



Verpacken des Produktes



Einfach zu öffnen
(kein Messer notwendig)



Mit Ripp 'n' Take®
verpacktes Produkt



Vergleich:
Produkt in Ripp 'n' Take®
und in Karton verpackt

Säcke - Strapazierfähig mit Kreuzboden

Unsere strapazierfähigen Polyethylen-Säcke sind mit dem Kreuzbodensystem ausgestattet. Dank diesem sind die Säcke freistehend, was eine einfache Befüllung bzw. Entleerung ermöglicht und die Palettisierung erleichtert.

- Geeignet für voll- und halbautomatische Fülllinien
- Verschliessen durch Schweissen oder Nähen

Die Säcke können je nach Anwendung individuell ausgestaltet werden:

- Verschiedene Grössen und Folienstärken
- Individuelles Druckdesign bis zu 6-farbig
- Prägung der Aussenfläche für eine stabilere Palettisierung
- Perforation für ein vollständiges Entfernen von Restluft
- Antirutsch-Beschichtung
- Verschiedene Barrierefunktionen (Aroma, Sauerstoff, etc.)



Kreuzbodensäcke eignen sich für folgende Anwendungen:

- Lebensmittelcoatings (Nass- und Trockenpanaden)
- Zucker, Mehl und Backmischungen
- Molkereiprodukte (Molke-, Milch- und Eipulver)
- Gewürze und -mischungen
- Tiernahrung und Futtermittel
- Plastikharze, Chemikalien, etc.



RIPP 'N' FLOW® - Das patentierte Öffnungssystem



Auch die **Ripp 'n' Flow**® Säcke sind mit dem praktischen Kreuzboden ausgestattet. Zudem verfügen sie über das patentierte Ripp 'n' Flow® Öffnungssystem:

- Um den Ripp 'n' Flow® Sack zu öffnen, sind weder Messer noch sonstige Werkzeuge notwendig und es entstehen keine Plastik-Schnipsel.
→ 2-fache Reduktion des Kontaminationsrisikos!
- Über die gegebene Öffnung kann der Inhalt des Sackes schnell und komplett entleert werden.

Der **Ripp 'n' Flow**® 2 - eine Variante des bewährten Ripp 'n' Flow® Sackes - wird in der Mitte geöffnet. Diese Alternative eignet sich besonders, wenn der gesamte Inhalt des Sackes schnell und auf einmal entleert werden soll.



Kreuzbodenbeutel - Passgenau & gefrierstabil

Die Kreuzbodeneinlage passt sich dank dem speziell entwickelten Standboden optimal der Form des Behälters an. Beim Einlegen der Beutel in die Kiste entstehen somit keinerlei Überschlüge. Die Kreuzbodeneinlagen eignen sich in besonderem Masse, wenn Produkteinschlüsse vermieden werden sollen, wie dies beispielsweise beim Einfrieren von Fleischmassen der Fall ist.

Kreuzbodenbeutel sind ab einer Schichtdicke von 25µm passgenau in folgenden Größen erhältlich:



✓ für Palettenbehälter



✓ für Normkisten

- 300mm x 400mm
- 400mm x 600mm
- 600mm x 800mm



Hitze- und gefrierstabil!

✓ oder auf Mass

Seitenfaltenbeutel - Kosten- & materialsparend

Seitenfaltenbeutel sind ab einer Schichtdicke von 15µm als einfache Beutel oder zum Abreißen ab Rolle in folgenden Größen erhältlich:

✓ für Normkisten

- 300mm x 400mm

- 400mm x 600mm

- 600mm x 800mm

✓ für Palettenbehälter

✓ oder auf Mass

Seitenfaltenbeutel können auch als Abdeckungen für Behälter, Wagen, kleine Maschinen oder ähnliches verwendet werden.



Hohe Anforderungen an Qualität

Als Hersteller von innovativen Verpackungen konzentriert sich Flexipol Packaging Ltd. hauptsächlich auf den lebensmittelproduzierenden Sektor und erfüllt mit ihren Hygiene- und Verpackungsprodukten höchste Anforderungen an eine saubere und hygienische Produktion.

Alle Flexipol-Verpackungen sind lebensmittelecht und werden nach den höchsten Qualitätsstandards gefertigt:

ISO 9001

ISO 14001

ISO 18001

ISO 27001

BRC/IOP Global Standard Category 1

Marks & Spencer approved



Flexistrong® - Resistent & zugleich elastisch

Flexipol Packaging Ltd. ist auf Extrusion, Bedruckung und Umwandlung von verschiedenen flexiblen Substraten spezialisiert. Zur Herstellung ihrer Produkte setzt Flexipol hauptsächlich Polyethylen ein.

Grosse Anstrengungen wurden zur Entwicklung resistenterer Folien unternommen. Ein wichtiger Meilenstein war die Entwicklung des Flexistrong®-Materials, eine zugleich widerstandsfähige und elastische Folie. Dank Flexistrong® können dünnere Folien ohne Einbussen in Qualität und Widerstandsfähigkeit produziert werden, was Material und Kosten spart.

Flexipol Packaging Ltd. und RPN FOODTECHNOLOGY ag haben sich das Ziel gesetzt, innovative Verpackungen anzubieten, die eine maximale Sicherheit und Funktionalität vereinen. Neben den bewährten Standardprodukten bieten wir auch massgeschneiderte Verpackungslösungen, die sich präzise nach Ihren individuellen Anforderungen richten.



Distributor für die Schweiz und Österreich

RPN

FOODTECHNOLOGY ag

Surentalstrasse 10
CH-6210 Sursee
www.rpnag.ch

Tel. +41 41 980 52 55
Fax +41 41 980 52 56
info@rpnag.ch